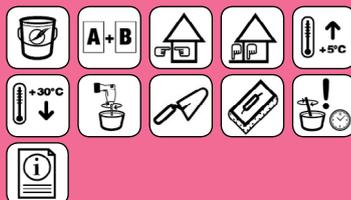




FUGASTYLE® EPOX SUPER

Mortier époxy bicomposant, anti-moisissure, hautes performances, pour la pose et le jointoiment de revêtements en céramique et de mosaïques avec des joints de 2 à 15 mm. Classifié RG et R2T.



Description du produit

FUGASTYLE® EPOX SUPER est un mortier bicomposant coloré, résistant aux acides, constitué d'un composant A à base de résine époxy, d'inertes siliceux et de charges spéciales et d'un composant B qui fait office de catalyseur.

FUGASTYLE® EPOX SUPER se présente comme un mortier très doux, facile à étaler qui remplit sans effort les joints de 2 mm jusqu'à 15 mm de largeur, il permet de créer des joints qui sont résistants aux produits chimiques, avec des couleurs vives et valeur esthétique et résistants aux UV et aux intempéries.

FUGASTYLE® EPOX SUPER répond aux exigences de la norme EN 13888 (mortier réactif (R) pour joints (G) de classe RG.) et de la norme EN 12004 (adhésif réactif (R) amélioré (2) et à glissement vertical réduit (T) classe R2T).

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Principales caractéristiques

- facilité de mélange des deux composants dans le seau;
- facile à appliquer aussi sur de joints très étroites;
- extrême facilité de nettoyage dans la phase d'application;
- haute résistance mécano-chimique du produit une fois durci;
- stabilité des couleurs et très faible tendance à jaunir;
- stabilité mécanique et absence de retrait ou de fissures;
- une résistance considérable aux taches d'acides, alcali et produits alimentaires selon la norme NF EN 12720;
- résistance à l'attaque et à la croissance de moisissures, selon la norme UNI 11021;
- fluidité pendant l'application pour pouvoir l'utiliser comme adhésif.

Domain d'application

FUGASTYLE® EPOX SUPER est utilisé comme adhésif et mastic pour les panneaux en mosaïque et les carreaux en céramique avec des joints de 2 à 15 mm de largeur, qui ont besoin d'une grande résistance aux produits chimiques et au lavage (acide et alcaline) et de standards d'hygiène élevées par exemple:

- piscines et fontaines d'eau douce ou saumâtre;
- planchers et murs de salles de bains et douches;
- planchers et revêtements pour les cuisines et les cantines, d'hôpital, hotelleries etc.;
- planchers et revêtements de brasseries, conserveries, caves, abattoirs etc.;
- bassins et planchers des installations d'épuration de l'eau;
- tables, murs et planchers des laboratoires.

Fourniture et stockage

FUGASTYLE® EPOX SUPER est livrable en seaux pratiques contenant les deux composants séparés et prédosés pour un total de 2 kg (comp. A + comp. B), ou 5 kg (comp. A + comp. B). Conserver dans un endroit frais, sec et non ventilé. Conserver l'emballage intact.

24 mois dans son emballage original dans un lieu couvert et sec, à des températures comprises entre +10°C et +35°C.

Préparation des supports

inspecter les joints qui doivent être remplis en s'assurant qu'ils sont propres. Dans le cas contraire, éliminez toutes les substances susceptibles d'empêcher l'adhérence tels que l'huile, la graisse, la poussière de ciment, les résidus de colle de ciment, etc.

Avant de sceller, attendre la maturation de l'adhésif utilisé pour la pose des carreaux.

Ne pas mouiller les joints avant d'appliquer FUGASTYLE® EPOX SUPER et ne pas appliquer sur les joints humides

Application

FUGASTYLE® EPOX SUPER est fourni dans des seaux contenant soit le composant A (directement dans le seau) soit le composant B (dans une enveloppe à trois couches PET/Alu/PE avec barrière aux gaz).

Couper un côté de l'enveloppe contenant le composant B et versez la totalité du contenu dans le composant malaxer avec un agitateur mécanique à vitesse lente jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Gratter avec une spatule métallique ou en plastique le bord du seau, puis ré-homogénéiser le produit avec le malaxeur mécanique. Il n'est pas recommandé de mélanger le produit à la main.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

La durée de vie utile du mélange dépend fortement de la température de l'environnement de travail.

Température de travail	Vie en pot du mélange (pot-life) *
8°C	2 h
15°C	1 h 20 min
20°C	50 min
26°C	20 min
35°C	12 min

* La vie en pot du mélange a été déterminée sur l'ensemble du paquet de 2,00 kg (A+B) en évaluant l'applicabilité du mélange dans des conditions réelles.

Exécution du jointoiment de sol

Verser le produit sur les carreaux en ayant soin de remplir les joints sur toute leur profondeur à l'aide d'une spatule en caoutchouc type "vert" mod. VER136B. Éliminer l'excédent de produit, tout en maintenant la spatule en diagonale par rapport à la surface et procéder au nettoyage, comme décrit dans le paragraphe suivant.

Exécution du jointoiment du murs

Verser le produit sur le type de spatule de caoutchouc "vert" mod.VER136B à l'aide d'une truelle. Le produit sera alors appliquée à la paroi en ayant soin de remplir les joints sur toute leur profondeur. Éliminer l'excédent de produit tout en maintenant la spatule en diagonale par rapport à la surface et procéder au nettoyage, comme décrit dans le paragraphe suivant.

Nettoyage et finition

Nettoyage préliminaire

éliminer les résidus de coulis de remplissage de joints avec un tampon de ponçage blanc imbibé d'eau et maintenu propre avec rinçages fréquents. Pour éviter le vidage excessif des joints, manipuler le tampon avec sa propre poignée en exerçant une légère pression et un mouvement circulaire et faciliter l'émulsion avec une faible utilisation de FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR (voir Fiche Technique).

Le nettoyage préliminaire avec le tampon abrasif doit être effectué lorsque la consistance du mortier de jointoiment est suffisante à empêcher le vidage de le joint. À cette fin, nous recommandons les temps d'attente suivants à 23 °C et 50 %HR.

Type de tuile et joint	Temps d'attente recommandés pour le nettoyage préliminaire	Temps d'attente maximum pour le premier nettoyage
Mosaïque ou carreaux avec joint < 3 mm	20-40 min	40-100 min
Joint	45-60 min	60-100 min

Enlèvement de la mousse

le frottement de la surface avec le tampon produit une quantité importante de mousse qui doit être enlevé avec une éponge en cellulose ovale imbibée d'eau et rincé fréquemment. Au cours de cette phase, il est important de ne pas seulement creuser les joints qui viennent d'être réalisés.

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Finition

après l'enlèvement de la mousse procéder à la finition du scellement en pulvérisant FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR directement sur la surface avec le distributeur approprié et nettoyer la surface elle-même avec l'éponge de cellulose bien rincée. Il est important d'assurer une finition propre, car à ce stade, vous allez donner au joint sa forme finale. Remplacer l'éponge quand elle aura un aspect huileux et visqueux qui est typique de l'accumulation excessive de la résine époxy. Le temps qui doit s'écouler entre le premier lavage avec un tampon abrasif et la finition avec une éponge en cellulose est variable en fonction de la température de travail, la largeur du joint et du type de tuile.

Type de tuile et joint	Temps d'attente recommandé pour la finition (après l'application du coulis de remplissage de joints)	Temps d'attente maximum pour la finition (après l'application de remplissage de joints)
Mosaïque ou carreaux avec joint < 3 mm	1 h	3 h
Joint	6 h	8 h

Pour garder les outils propres on doit simplement les rincer fréquemment avec de l'eau propre. L'utilisation de FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR facilite l'élimination des halos de résine.

Au cas où des halos restent sur la surface des joints ou si vous voulez retoucher la forme de certains joints, on peut intervenir de nouveau avec FUGASTYLE® EPOX SPLENDOR et une éponge en cellulose dans 6 heures à 23°C après l'exécution du premier lavage.

Maturation

La maturation de FUGASTYLE® EPOX SUPER dépend des conditions environnementales.

Conditions de maturation	Ouverture au passage*	Maturation complète**
8°C; 70% RH	48 heures	7 jours
15°C; 70% RH	24 heures	5 jours
20°C; 50% RH	20 heures	4 jours
26°C; 50% RH	18 heures	4 jours
35°C; 50% RH	15 heures	3 jours

* Par "ouverture au passage" on entend la capacité de marcher sur le sol sans imposer aucune poids sur sa surface. Les résistances mécaniques finales ne sont pas entendues comme atteintes.

** Par "maturation complète" on entend la possibilité de placer des poids sur la surface. Les résistances mécaniques et chimiques finales sont entendues comme atteintes.

Lors de l'utilisation dans des conditions de température et d'humidité qui ne sont pas optimales (froid et humide) et s'il n'est pas possible de contrôler la température, il faut augmenter le temps d'ouverture au passage (piétonnabilité) et de mise en service du revêtement pour permettre la maturation complète de FUGASTYLE® EPOX SUPER.

Consommation

La consommation peut être estimée à partir de la formule suivante:

$$A \times B \times (C + D) / (C \times D) \times 1,40 = \text{kg/m}^2$$

A: largeur du joint (mm)

B: épaisseur du carreau (mm)

C: longueur du carreau (mm)

D: largeur du carreau (mm)

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Taille de la tuile (mm) C x D x B	A - largeur du joint (mm)								
	1,5	3	4	5	6	8	10	12	15
	consommation kg/m²								
10 x 10 x 0,6	0,25	0,50							
20 x 20 x 2	0,42	0,84							
20 x 20 x 4	0,84	1,68							
75 x 75 x 4	0,22	0,45	0,60	0,75	0,90				
75 x 75 x 6	0,34	0,67	0,90	1,12	1,34				
100 x 100 x 10	0,42	0,84	1,12	1,40	1,68	2,24	2,80		
150 x 150 x 6	0,17	0,34	0,45	0,56	0,67	0,90	1,12	1,34	1,68
100 x 200 x 6	0,19	0,38	0,50	0,63	0,76	1,01	1,26	1,51	1,89
100 x 200 x 10	0,32	0,63	0,84	1,05	1,26	1,68	2,10	2,52	3,15
150 x 300 x 15	0,32	0,63	0,84	1,05	1,26	1,68	2,10	2,52	3,15
200 x 200 x 9	0,19	0,38	0,50	0,63	0,76	1,01	1,26	1,51	1,89
200 x 200 x 14	0,29	0,59	0,78	0,98	1,18	1,57	1,96	2,35	2,94
300 x 300 x 10	0,14	0,28	0,37	0,47	0,56	0,75	0,93	1,12	1,40
400 x 400 x 10	0,11	0,21	0,28	0,35	0,42	0,56	0,70	0,84	1,05
500 x 500 x 12	0,10	0,20	0,27	0,34	0,40	0,54	0,67	0,81	1,01
600 x 600 x 12	0,08	0,17	0,22	0,28	0,34	0,45	0,56	0,67	0,84
600 x 1200 x 12	0,06	0,13	0,17	0,21	0,25	0,34	0,42	0,50	0,63

Avertissements

FUGASTYLE® EPOX SUPER conserve la facilité d'application même lorsque la température diminue; la plage de température d'application est comprise entre + 8 et + 35°C. Au-dessous de +13°C on observe une augmentation de viscosité qui dans tous les cas n'affecte pas la facilité d'application ou le développement de propriétés mécano-chimiques finales.

- Pour des utilisations particulières (bancs de laboratoire, des ateliers etc...) évaluer à l'avance la nature chimique des agents agressifs qui entrent en contact avec le produit. Pour la résistance chimique des FUGASTYLE® EPOX SUPER se référer à la section "résistance chimique" de cette Fiche Technique.
- Sur les carreaux de couleur claire qui nécessitent un jointoiment noir, ou vice versa, évaluer à l'avance la nettoyabilité de la surface en utilisant le test d'application réelle.
- Sur carreaux non émaillés et qui ne sont pas en céramique (tels que le clinker non émaillée), évaluer à l'avance la nettoyabilité de la surface en utilisant le test d'application réelle. Il est conseillé de remplir les joints avec FUGASTYLE® EPOX SUPER de la même couleur de la tuile; Ne pas appliquer:

- sur terre cuite (cotto toscano);
- sur les carreaux ou les revêtements en pierre naturel ou synthétique particulièrement poreuse. En cas de doute procéder au scellement d'une partie/test des carreaux de taille importante afin de vérifier la nettoyabilité de FUGASTYLE® EPOX SUPER avec le matériau à sceller;
- dans les huileries.

Les kits de A et B sont pré-pesés. En cas d'utilisation partielle mélanger les composants A et B en respectant précisément le rapport de mélange indiqué sur l'emballage.

FUGASTYLE® EPOX SUPER ne garantit pas une parfaite adhérence lorsqu'il est appliqué sur des substrats recouverts de poussière de ciment, des huiles ou des graisses.

Le produit est irritant pour la peau et les yeux, pendant l'utilisation et toutes les étapes de transformation porter des lunettes de protection conformément à la norme EN 166 1F de classe ou mieux et des gants de caoutchouc de catégorie II ou plus. L'utilisation de gants en nitrile assure une protection adéquate et une longue durée de vie.

Lisez attentivement la fiche de données de sécurité.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent porter, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	PERFORMANCES		
masse volumique UNI EN ISO 1675	A		1,43 ± 0,05
	B	kg/dm ³	1,40 ± 0,05
	A+B		1,41 ± 0,05
température d'application (intervalle)		°C	da +8 a +35
résistance à l'abrasion UNI EN 12808-2		mm ³	77 ± 5
retrait, UNI EN 12808-4		mm/m	1,3 ± 0,1
résistance à la flexion UNI EN 12808-3		MPa	> 30
résistance à la compression UNI EN 12808-3		MPa	> 45
absorption d'eau UNI EN 12808-5	30 min	g	0,02 ± 0,01
	240 min		0,04 ± 0,01
adhérence immersion dans l'eau UNI EN 12003		Mpa	3,6 ± 0,5
adhérence après choc thermique UNI EN 12003		MPa	> 2,0
temps ouvert (résistance à la traction 3,2 MPa) UNI EN 1346		min	20
glissement UNI EN 1308		mm	0,20 ± 0,05
taux de réticulation en poids (A:B)		-	11,50 : 1,00
Réaction au feu pour une épaisseur inférieure à 5 mm EN 12004-1 par. 4.4.3		-	E WFT

Résistance chimique (résistance aux taches selon la norme UNI EN 12720)

Temps de contact	7 jours				72 heures				24 heures				1 heure				10 minutes				10 secondes							
	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C	0	A	B	C				
Agent chimique																												
ACIDE ACÉTIQUE 2,5%	5																											
ACIDE ACÉTIQUE 5,0%	4	4	4	4	5																							
ACIDE ACÉTIQUE 10,0%	4	4	4	4	5																							
ACIDE CHLORHYDRIQUE 37,0%	5																											
ACIDE CITRIQUE 10,0 %	5																											
ACIDE PHOSPHORIQUE 50,0 %	4	4	4	4	5																							
ACIDE PHOSPHORIQUE 75,0 %	4	4	4	4	5																							
ACIDE LACTIQUE 2,5 %	4	4	4	4	5																							
ACIDE LACTIQUE 5,0 %	2	2	2	2	4	4	4	4	5																			
ACIDE LACTIQUE 10,0 %	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	5											
ACIDE NITRIQUE 25,0 %	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5											
ACIDE NITRIQUE 50,0 %									*1				3				3				5							
ACIDE OLÉIQUE					*1				3				3				5											
ACIDE SULFURIQUE 2,0 %	5																											
ACIDE SULFURIQUE 10,0 %									*1				2				2				5							
ACIDE SULFURIQUE 96,0 %													*1				2				2				5			
ACIDE TARTRIQUE 10,0 %	5																											
Bases et alcalis																												
AMMONIAQUE 25,0 %	5																											
HYPOCHLORITE DE SODIUM 6,4 g/L	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5											
HYPOCHLORITE DE SODIUM 49 g/L (EAU DE JAVEL COMMERCIALE)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	5							
SOUDE CAUSTIQUE 50,0 %	5																											
Sels																												
CHLORURE DE SODIUM saturé en eau	5																											
NITRATE FERRIQUE saturé en eau	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	5											

* destruction du joint à cause de la corrosion chimique

FUGASTYLE® EPOX SUPER

Les lavages sont effectués dans l'ordre 0-A-B-C jusqu'à obtenir l'élimination complète de la tache ou la meilleure élimination possible. A la fin de chaque lavage évaluez le tachage résiduel sur la surface et, en cas d'absence, procédez au lavage suivant.

Cycle de lavage	Description du cycle
0	La procédure de lavage est la suivante: Laissez le détergent agir sur la surface pendant 15 secondes, frotter la surface avec du Scotch Brite blanc pendant 1 minute, puis rincer à l'eau froide.
A	Lavage à l'eau du robinet pure à 15°C
B	Lavage à l'eau du robinet et détergent pour surfaces dures (simulant selon UNI EN 12720)
C	Lavage avec un nettoyant alcalin à base de soude caustique (10%) et d'agent tensioactif non ionique (3%) type détergent pour les cuisines industrielles
	Lavage avec une solution à 50% d'eau de Javel commercial (49 g/L de chlore actif)

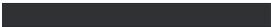
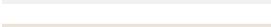
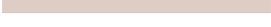
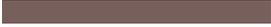
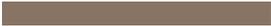
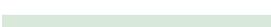
L'interprétation des résultats doit être effectuée en fonction de la classification numérique décrite dans le tableau suivant.

Points donnés	Description de l'attaque
5	Pas d'altération - la zone soumise à l'attaque chimique est indiscernable de la région environnante.
4	Altération à peine perceptible - la zone soumise à l'attaque chimique est distinguible de la région environnante seulement si observée en contre-jour. L'altération consiste seulement des variations de la brillance et de la couleur de la surface et ne modifie pas la structure de la surface (gonflement, fissuration, effilochement, etc.).
3	Altération modérée - la zone soumise à l'attaque chimique est distinguible de la région environnante de plusieurs points de vue et pas seulement en contre-jour. L'altération consiste seulement des variations de la brillance et de la couleur de la surface et ne modifie pas la structure de la surface (gonflement, fissuration, effilochement, etc.).
2	Altération importante - la zone soumise à l'attaque chimique se distingue nettement de la région environnante. La modification peut porter sur des changements dans la brillance et la couleur de la surface est la structure de surface (bosses, fissures, effilochements, etc.).
1	Forte altération - la structure de la surface soumise à l'attaque chimique subit un altération manifeste soit du point de vue esthétique (couleur et brillance) que structurelle (formation de fissures, des cloques, enflure et effilochage).

Les informations données se réfèrent aux tests de contrôle de qualité menés dans des conditions ambiantes normalisées. Les applications pratiques sur chantier peuvent varier, selon les conditions de service, à des données sensiblement différentes ; les informations figurant dans la fiche sont donc uniquement données à titre indicatif car l'utilisateur doit toujours vérifier l'adéquation du produit en assurant la responsabilité de l'utilisation du produit. Fornaci Calce Grigolin S.p.A. se réserve la faculté d'apporter des modifications techniques en tous genres sans aucun préavis.

FUGASTYLE® EPOX SUPER

TABLEAU DES COULEURS

	COULEUR	FUGASTYLE EPOX SUPER 2 kg	FUGASTYLE EPOX SUPER 5 kg
	Nero	1102505043	1102505044
	Antracite	1102505001	1102505002
	Grigio 4	1102505058	1102505059
	Grigio Cemento	1102505038	1102505016
	Grigio Ferro	1102505060	1102505061
	Grigio Seta	1102505062	1102505063
	Grigio Perla	1102505064	1102505065
	Grigio Argento	1102505066	1102505067
	Bianco	1102505005	1102505006
	Bianco Antico	1102505068	1102505069
	Crema	1102505031	1102505032
	Avorio	1102505003	1102505027
	Beige	1102505028	1102505004
	Tortora	1102505070	1102505071
	Pergamena	1102505072	1102505073
	Rosa Antico	1102505047	1102505017
	Rosato	1102505048	1102505049
	Rosso Arancio	1102505050	1102505051
	Castagno	1102505074	1102505075
	Cioccolato	1102505076	1102505077
	Rovere	1102505078	1102505079
	Ulivo	1102505080	1102505081
	Marrone 1	1102505039	1102505040
	Caramello	1102505082	1102505083
	Celeste	1102505010	1102505030
	Blu Acciaio	1102505029	1102505009
	Verde Pallido	1102505054	1102505055
	Verde Scuro	1102505056	1102505057
	Giallo Sole	1102505034	1102505035

v. 06/2019